

ZAPYTANIE OFERTOWE

w sprawie zamówienia na dostarczenie urządzeń elektrycznych, elektronicznych, podzespołów, sprzętu dydaktycznego wraz z przeszkoleniem nauczycieli dla Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych w Wieruszowie z dnia 30.03.2017

Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych im. Stanisława Staszica w Wieruszowie zaprasza do składania ofert na realizację przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego.

1. ZAMAWIAJĄCY

Nabywca:	
Nazwa	Powiat Wieruszowski
Forma prawna	wspólnoty samorządowa
Numer REGON	250854837
Numer NIP	9970147748
Adres do korespondencji	ul. Rynek 1-7, 98-400 Wieruszów,
Odbiorca:	
Nazwa	Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych im. Stanisława Staszica w Wieruszowie
Adres do korespondencji	ul. Szkolna 1-3, 98-400 Wieruszów
Adres email	fachowiec@zsp.wieruszow.pl
Telefon	627841321
Dane osoby odpowiedzialnej za zamówienia	
Imię i Nazwisko	Wojciech Gilewski
E-mail	wg@projecthub.pl
Tel.	61 840 2366

2. ZAPYTANIE OFERTOWE

Tytuł zapytania	w sprawie zamówienia na dostarczenie urządzeń elektrycznych, elektronicznych, podzespołów, sprzętu dydaktycznego wraz z przeszkoleniem nauczycieli dla Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych w Wieruszowie z dnia 30.03.2017 zgodnie ze specyfikacją przedstawioną poniżej.
Publikacja zapytania	Zapytanie ofertowe jest dostępne: 1) na stronie internetowej https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ 2) na stronie zamawiającego
Charakter prawny zapytania	Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadami konkurencyjności. Postępowanie nie podlega ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych – wartość zamówienia nie przekracza wyrażonej w złotych kwoty 30.000 euro (art. 4 pkt. 8 ustawy). Szacunkowa wartość zamówienia została określona w drodze szacowania ceny.

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAPYTANIA (ZAMÓWIENIA)

3.1 Przedmiot zamówienia – informacje podstawowe:

Opis Projektu	Przedmiot zamówienia ma zostać wykonany w ramach i w celu Fachowiec – kompleksowy program rozwoju ZSP w Wieruszowie” o nr RPLD.11.03.01-10-0001/16 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020.
Zwięzłe określenie przedmiotu zamówienia	dostarczenie urządzeń elektrycznych, elektronicznych, podzespołów, sprzętu dydaktycznego wraz z przeszkoleniem nauczycieli dla Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych, to jest: 1. Stanowisko do programowania i obsługi układów manipulacyjnych 2. Stanowisko do obsługi układów wykonawczych opartych na urządzeniach ze sprężonym powietrzem 3. Generator funkcyjny z częstotściomierzem 4. Generator funkcyjny z wyjściem mocy 5. Multimetr cyfrowy 6. Oscyloskop cyfrowy 7. Rezystor suwakowy 8. Przekaznik elektryczny 9. Stycznik trójfazowy 10. Łączniki, wyłączniki 11. Sygnalizatory, wskaźniki napięcia 12. Wyłączniki krańcowe z rolką 13. Stacja lutownicza 14. Silnik elektryczny prądu stałego 15. Silnik krokowy 16. Lupa z oświetlaczem 17. Zestaw wkrętaków 18. Zestaw kluczy imbusowych 19. Zestaw szczypiec Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieuszkodzony, wolnych od wad fizycznych i wad prawnych
Wspólny Słownik Zamówień (kod-y CPV przedmiotu zamówienia)	31711000-3 - Artykuły elektroniczne 31712350-8 – Tranzystory 31110000-0 - Silniki elektryczne 31712110-4 - Elektroniczne układy scalone i mikromoduły 31711100-4 - Elektroniczne elementy składowe 44510000-8 – Narzędzia 38342000-4 - Oscyloskopy



3.2 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

3.2.1

Zamawiający dopuszcza dostarczenie przez oferenta towarów o parametrach nie gorszych niż opisane w powyższej tabeli lub równoważnej

Nazwa	ilość sztuk	Specyfikacja	Przeszkolenia nauczycieli
Stanowisko do programowania i obsługi układów manipulacyjnych	1	Zestaw tworzący model systemu produkcyjnego lub równoważne złożonego z autonomicznych modułów programowo-sprzętowych, reprezentujących podstawowe elementy przemysłowej linii produkcyjnej. Zestaw powinien składać się minimum z 5 stacji (stanowisk uczniowskich): - Stacja magazynu grawitacyjnego - Stacja transportu - Stacja z manipulatorem - Stacja sortowania - Stacja siłowników Stacje należy dostarczyć w formie kompletnej, zmontowanej i przygotowanej do zajęć dydaktycznych. Dodatkowo Wykonawca powinien dostarczyć pomoce dydaktyczne w jęz. Polskim to jest minimum: podręcznik użytkownika, zestaw ćwiczeń praktycznych, przykłady rozwiązań do ćwiczeń, programy demonstracyjne. Oraz zagwarantować dostęp na minimum 5 lat np. platformy e-learningowej z dodatkowymi ćwiczeniami , przykładami itp.) . Stanowiska powinny mieć możliwość rozbudowy. Szczegóły zamówienia: Stacja magazynu grawitacyjnego W skład stacji musi wchodzić co najmniej: Płyta ze sterownikiem PLC - Płyta ze sterownikiem PLC – pionowe stanowisko ćwiczeniowe w postaci	TAK



			uniwersalnego stojaka (trenażera) do umieszczenia na biurku (1 szt.): • Pionowa płyta montażowa o konstrukcji nośnej wykonanej z profili aluminiowych anodowanych, umieszczona na nóżkach wspierających • Wyposażenie techniczne stojaka: szyny montażowe DIN min. 2 szt., koryta grzebieniowe min. 3 szt. rozmieszczone naprzemiennie z szynami DIN, zasilacz 24 V DC min. 60W, sygnalizacja zasilania, bezpiecznik, wyłącznik zasilania stanowiska – 1 kpl., - Sterownik PLC kompaktowy lub modułowy o minimalnych wymaganiach: 24 wejścia: 18 wejść binarnych, 6 wejść analogowych/binarnych; 16 wyjść: 12 wyjść przekaźnikowych, 4 wyjścia tranzystorowe; wyświetlacz LCD, zasilanie 24 V DC, komunikacja: Ethernet lub USB , - Zestaw przewodów komunikacyjnych - Oprogramowanie sterownika PLC — licencja z nieograniczoną liczbą instalacji, oprogramowanie zawierające symulator pracy sterownika PLC, dostępne języki programowania: min. LD, FBD . - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączek zapasowych do podłączenia układów we/wy , przewody połączeniowe taśmowe) – 1 kpl. - Interfejs do podłączenia koncentratora do sterownika PLC – 1 szt. - Przyciski sterownicze na szynę TH–35: monostabilny ze stykiem NO (min. 2 szt.); monostabilny ze stykiem NC (min 2 szt); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NO (min. 1 szt.); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NC (min. 1 szt.)– 1 kpl. - Lampki sygnalizacyjne/kontrolki 24 V DC na szynę TH–35: np. czerwona (1 szt.), zielona (1 szt.), żółta (1 szt) – 1 kpl. - Zasilanie stanowiska: sieciowe 230 V AC. Elementy wykonawcze na płycie profilowej	
--	--	--	--	--



			– magazyn grawitacyjny - Miniaturowa płyta montażowa profilowa rowkowana, wymiary, np.: min. 390 mm x 300 mm – 1 kpl. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: min. 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączy zapasowych do podłączenia układów we/wy, przewody połączeniowe taśmowe) – 1 kpl. - Magazyn grawitacyjny z prowadnicą detalu – 1 szt. - Zestaw detali demonstracyjnych z tworzywa sztucznego – 1 kpl. - Siłownik pneumatyczny np. dwustronnego działania z magnetycznym tłokiem – 1 szt. - Czujniki np. położenia siłownika, optyczny – 1 kpl. - Elektrozawór pneumatyczny 5/2 lub 3/2, cewka 24 V DC – 1 szt. - Zespół przygotowania powietrza – 1 szt. - Zawór odcinający – 1 kpl. - Zestaw przewodów pneumatycznych i elektrycznych – 1 kpl. - Elementy łączeniowe i konstrukcyjne niezbędne do poprawnej pracy stanowiska – 1 kpl. Stacja transportu W skład stacji musi wchodzić co najmniej: Płyta ze sterownikiem PLC - Płyta ze sterownikiem PLC – pionowe stanowisko ćwiczeniowe w postaci uniwersalnego stojaka (trenażera) do umieszczenia na biurku (1 szt.): • Pionowa płyta montażowa o konstrukcji nośnej wykonanej z profili aluminiowych anodowanych, umieszczona na nóżkach wspierających • Wymiary całkowite, np.: 870 mm (szerokość) x 510 mm (wysokość.), • Wyposażenie techniczne stojaka: szyny montażowe DIN min. 2 szt., koryta grzebieniowe min. 3 szt. rozmieszczone	
--	--	--	---	--



			naprzemiennie z szynami DIN, zasilacz 24 V DC min. 60W, sygnalizacja zasilania, bezpiecznik, wyłącznik zasilania stanowiska – 1 kpl., - Sterownik PLC kompaktowy lub modułowy o minimalnych wymaganiach: 24 wejścia: 18 wejść binarnych, 6 wejść analogowych/binarnych; 16 wyjść: 12 wyjść przekaźnikowych, 4 wyjścia tranzystorowe; wyświetlacz LCD, zasilanie 24 V DC, komunikacja: Ethernet oraz USB – 1 szt., - Zestaw przewodów komunikacyjnych - Oprogramowanie sterownika PLC — licencja z nieograniczoną liczbą instalacji, oprogramowanie zawierające symulator pracy sterownika PLC, dostępne języki programowania: min. LD, FBD – 1 szt. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączek zapasowych do podłączenia układów we/wy , przewody połączeniowe taśmowe) – 1 kpl. - Interfejs do podłączenia koncentratora do sterownika PLC – 1 szt. - Przyciski sterownicze na szynę TH-35: monostabilny ze stykiem NO (min. 2 szt.); monostabilny ze stykiem NC (min 2 szt); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NO (min. 1 szt.); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NC (min. 1 szt.)– 1 kpl. Lampki sygnalizacyjne/kontrolki 24 V DC na szynę TH-35, np. : czerwona (1 szt.), zielona (1 szt.), żółta (1 szt) – 1 kpl. - Zasilanie stanowiska: sieciowe 230 V AC. Elementy wykonawcze na płycie profilowej – transport - Miniaturowa płyta montażowa profilowa rowkowana, wymiary, np. : min. 390 mm x 300 mm – 1 kpl. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: min. 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączek zapasowych do podłączenia układów we/wy , przewody	
--	--	--	--	--



			połączeniowe taśmowe) – 1 kpl. - Zestaw detali demonstracyjnych – 1 kpl. - Miniaturowy podajnik taśmowy z napędem 24 V DC – 1 szt. - Stacja sortująca: z siłownikiem pneumatycznym, elektrozaworem 24 V DC, czujnikami przemysłowymi i gniazdem buforowym – 1 kpl. - Stacja końcowa: przemysłowy czujnik zbliżeniowy (min. 1 szt), gniazdo końcowe – 1 kpl. - Zawór odcinający – 1 kpl. - Zestaw przewodów pneumatycznych i elektrycznych – 1 kpl. - Elementy łączeniowe i konstrukcyjne niezbędne do poprawnej pracy stanowiska – 1 kpl. Stacja z manipulatorem W skład stacji musi wchodzić co najmniej: Płyta ze sterownikiem PLC - Płyta ze sterownikiem PLC – pionowe stanowisko ćwiczeniowe w postaci uniwersalnego stojaka (trenażera) do umieszczenia na biurku (1 szt.): • Pionowa płyta montażowa o konstrukcji nośnej wykonanej z profili aluminiowych anodowanych, umieszczona na nóżkach wspierających • Wymiary całkowite, np.: 870 mm (szerokość) x 510 mm (wysokość.), • Wyposażenie techniczne stojaka: szyny montażowe DIN min. 2 szt., koryta grzebieniowe min. 3 szt. rozmieszczone naprzemiennie z szynami DIN, zasilacz 24 V DC min. 60W, sygnalizacja zasilania, bezpiecznik, wyłącznik zasilania stanowiska – 1 kpl., - Sterownik PLC kompaktowy lub modułowy o minimalnych wymaganiach: 24 wejścia: 18 wejść binarnych, 6 wejść analogowych/binarnych; 16 wyjść: 12 wyjść przekaźnikowych, 4 wyjścia tranzystorowe; wyświetlacz LCD, zasilanie 24 V DC, komunikacja: Ethernet lub USB – 1 szt.,	
--	--	--	--	--



			- Zestaw przewodów komunikacyjnych - Oprogramowanie sterownika PLC — licencja z nieograniczoną liczbą instalacji, oprogramowanie zawierające symulator pracy sterownika PLC, dostępne języki programowania: min. LD, FBD — 1 szt. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączek zapasowych do podłączenia układów we/wy , przewody połączeniowe taśmowe) — 1 kpl. - Interfejs do podłączenia koncentratora do sterownika PLC — 1 szt. - Przyciski sterownicze na szynę TH-35, : monostabilny ze stykiem NO (min. 2 szt.); monostabilny ze stykiem NC (min 2 szt); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NO (min. 1 szt.); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NC (min. 1 szt.)— 1 kpl. - Lampki sygnalizacyjne/kontrolki 24 V DC na szynę TH-35 np.: czerwona (1 szt.), zielona (1 szt.), żółta (1 szt) — 1 kpl. -Zasilanie stanowiska: sieciowe 230 V AC. - Elementy wykonawcze na płycie profilowej — manipulator - Miniaturowa płyta montażowa profilowa rowkowana, wymiary, np.: min. 390 mm x 300 mm — 1 kpl. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: min. 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączek zapasowych do podłączenia układów we/wy , przewody połączeniowe taśmowe) — 1 kpl. -Zestaw detali demonstracyjnych — 1 kpl. -Moduł manipulatora Pick&Place: siłowniki pneumatyczne, generator podciśnienia elektrozawory 24 V DC, czujniki położenia siłowników — 1 kpl. - Stacja rozdzielająca: siłownik pneumatyczny, gniazdo magazynowe dwukomorowe, prowadnica gniazda magazynowego, czujnik położenia siłownika	
--	--	--	---	--



			– 1 kpl. - Zawór odcinający – 1 kpl. - Zestaw przewodów pneumatycznych i elektrycznych – 1 kpl. - Elementy łączeniowe i konstrukcyjne niezbędne do poprawnej pracy stanowiska – 1 kpl. Stacja sortowania W skład stacji musi wchodzić co najmniej: Płyta ze sterownikiem PLC - Płyta ze sterownikiem PLC – pionowe stanowisko ćwiczeniowe w postaci uniwersalnego stojaka (trenażera) do umieszczenia na biurku (1 szt.): • Pionowa płyta montażowa o konstrukcji nośnej wykonanej z profili aluminiowych anodowanych, umieszczona na nóżkach wspierających • Wymiary całkowite: 870 mm (szerokość) x 510 mm (wysokość), • Wyposażenie techniczne stojaka: szyny montażowe DIN min. 2 szt., koryta grzebieniowe min. 3 szt. rozmieszczone naprzemiennie z szynami DIN, zasilacz 24 V DC min. 60W, sygnalizacja zasilania, bezpiecznik, wyłącznik zasilania stanowiska – 1 kpl., • Sterownik PLC kompaktowy lub modułowy o minimalnych wymaganiach: 24 wejścia: 18 wejść binarnych, 6 wejść analogowych/binarnych; 16 wyjść: 12 wyjść przełącznikowych, 4 wyjścia tranzystorowe; wyświetlacz LCD, zasilanie 24 V DC, komunikacja: Ethernet lub USB – 1 szt., - Zestaw przewodów komunikacyjnych: - Oprogramowanie sterownika PLC — licencja z nieograniczoną liczbą instalacji, oprogramowanie zawierające symulator pracy sterownika PLC, dostępne języki programowania: min. LD, FBD – 1 szt. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączy zapasowych do podłączenia układów we/wy, przewody	
--	--	--	---	--



			połączeniowe taśmowe) – 1 kpl. - Interfejs do podłączenia koncentratora do sterownika PLC – 1 szt. - Przyciski sterownicze na szynę TH-35: monostabilny ze stykiem NO (min. 2 szt.); monostabilny ze stykiem NC (min 2 szt); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NO (min. 1 szt.); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NC (min. 1 szt.)– 1 kpl. - Lampki sygnalizacyjne/kontrolki 24 V DC na szynę TH-35 np.: czerwona (1 szt.), zielona (1 szt.), żółta (1 szt) – 1 kpl. - Zasilanie stanowiska: sieciowe 230 V AC. Elementy wykonawcze na płycie profilowej – sortownik - Miniaturowa płyta montażowa profilowa rowkowana, wymiary, np.: min. 490 mm x 300 mm – 1 kpl. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: min. 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączek zapasowych do podłączenia układów we/wy , przewody połączeniowe taśmowe) – 1 kpl. - Magazyn grawitacyjny z prowadnicą detalu – 1 szt. - Zestaw detali demonstracyjnych z tworzywa sztucznego – 1 kpl. - Siłownik pneumatyczny z magnetycznym tłokiem – 1 szt. - Czujniki położenia tłoka siłownika – 1 kpl. - Czujniki optyczne (wykrycie koloru, wykrycie detalu) – 1 kpl. - Elektrozawór pneumatyczny 5/2 lub 3/2, cewka 24 V DC – 1 szt. - Stacja rozdzielająca z gniazdem magazynowym dwukomorowym i prowadnicą gniazda magazynowego – 1 kpl. - Zawór odcinający – 1 kpl. - Zestaw przewodów pneumatycznych i elektrycznych – 1 kpl. - Elementy łączeniowe i konstrukcyjne	
--	--	--	---	--



			niezbędne do poprawnej pracy stanowiska – 1 kpl. Stacja siłowników W skład stacji musi wchodzić co najmniej: Płyta ze sterownikiem PLC - Płyta ze sterownikiem PLC – pionowe stanowisko ćwiczeniowe w postaci uniwersalnego stojaka (trenażera) do umieszczenia na biurku (1 szt.): • Pionowa płyta montażowa o konstrukcji nośnej wykonanej z profili aluminiowych anodowanych, umieszczona na nóżkach wspierających • Wymiary całkowite np.: 870 mm (szerokość) x 510 mm (wysokość.), • Wyposażenie techniczne stojaka: szyny montażowe DIN min. 2 szt., koryta grzebieniowe min. 3 szt. rozmieszczone naprzemiennie z szynami DIN, zasilacz 24 V DC min. 60W, sygnalizacja zasilania, bezpiecznik, wyłącznik zasilania stanowiska – 1 kpl., - Sterownik PLC kompaktowy lub modułowy o minimalnych wymaganiach: 24 wejścia: 18 wejść binarnych, 6 wejść analogowych/binarnych; 16 wyjść: 12 wyjść przekaźnikowych, 4 wyjścia tranzystorowe; wyświetlacz LCD, zasilanie 24 V DC, komunikacja: Ethernet oraz USB – 1 szt., - Zestaw przewodów komunikacyjnych: 1x USB min. 1,5 mb, x Ethernet min. 1,5 mb - Oprogramowanie sterownika PLC – licencja z nieograniczoną liczbą instalacji, oprogramowanie zawierające symulator pracy sterownika PLC, dostępne języki programowania: min. LD, FBD – 1 szt. - Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączy zapasowych do podłączenia układów we/wy, przewody połączeniowe taśmowe) – 1 kpl. - Interfejs do podłączenia koncentratora do sterownika PLC – 1 szt.	
--	--	--	--	--



			- Przyciski sterownicze na szynę TH-35: monostabilny ze stykiem NO (min. 2 szt.); monostabilny ze stykiem NC (min 2 szt); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NO (min. 1 szt.); przycisk bez samoczynnego powrotu ze stykiem NC (min. 1 szt.) – 1 kpl. - Lampki sygnalizacyjne/kontrolki 24 V DC na szynę TH-35, np.: czerwona (1 szt.), zielona (1 szt.), żółta (1 szt) – 1 kpl. - Zasilanie stanowiska: sieciowe 230 V AC. - Elementy wykonawcze na płycie profilowej – układ siłowników - Miniaturowa płyta montażowa profilowa rowkowana, wymiary, n.: min. 490 mm x 300 mm – 1 kpl. -Uniwersalny koncentrator (zadajnik) sygnałów do sterownika PLC: min. 4 wejścia/4 wyjścia montowany na szynę TH 35 z osprzętem (zestaw złączek zapasowych do podłączenia układów we/wy , przewody połączeniowe taśmowe) – 2 kpl. - Zasilacz 24 V DC/2A z przewodem – 1 szt. -Zestaw czujników przemysłowych (optycznych lub innych) – 1 kpl. -Przyciski sterownicze monostabilne – 2 szt. -Siłowniki pneumatyczne dwustronnego działania – 2 szt. -Elektrozawory pneumatyczne 5/2, 24 V DC – 1 kpl. -Prowadnica z kulką w układzie zamkniętym – 1 szt. -Zawór odcinający – 1 szt. -Instalacja pneumatyczna i elektryczna dostosowana do obsługi stanowiska – 1 kpl.	
--	--	--	---	--



	Stanowisko do obsługi układów wykonawczych opartych na urządzeniach ze sprężonym powietrzem	2	Zestaw do realizacji nauczania i szkoleń w zakresie montażu, obsługi i konserwacji mechatronicznych układów wykonawczych opartych na urządzeniach ze sprężonym powietrzem. Zestaw zgodny z wytycznymi Centralnej Komisji Egzaminacyjnej. Zestaw powinien składać się z elementów przemysłowych pneumatyki, elektropneumatyki i sensoryki do szybkiego i wygodnego montażu i demontażu, wyposażonych w uchwyty mocujące do płyt montażowych profilowych, szybkozłączki pneumatyczne i inny osprzęt. W skład zestawu musi wchodzić co najmniej: - Przenośna płyta montażowa profilowa o wymiarach min. 800 × 600 mm, przeznaczona do użytkownika w pozycji poziomej na stole laboratoryjnym/biurku, wyposażona w uchwyty transportowe, zestaw szyn i koryt monterskich z mocowaniem do płyty. – 1 szt. - Czujnik indukcyjny: NO, PNP, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Czujnik pojemnościowy: NO, PNP, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Czujnik fotoelektryczny refleksyjny: NO, PNP, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej, zwierciadło – 1 kpl. - Czujnik fotoelektryczny odbiciowy: NO, PNP, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 kpl. - Magnetyczny czujnik krańcowy (czujnik położenia tłoka siłownika): montaż na siłownik, styk NO, przewód elektryczny ze złączem wtykowym – 4 kpl. - Pneumo-elektryczny czujnik ciśnienia: NO, zakres nastaw do 6 bar, uchwyt montażowy do płyty profilowej, przewód elektryczny ze złączem wtykowym – 1 kpl. - Łącznik krańcowy z rolką elektryczny: styk NO/NC, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty	TAK
--	---	---	---	-----



			profilowej – 4 kpl. - Zespół przygotowania powietrza: filtr, reduktor, manometr, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Siłownik pneumatyczny dwustronnego działania: z magnetycznym tłokiem, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Siłownik pneumatyczny jednostronnego działania: ze sprężyną zwrotną, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany ręcznie ze sprężyną zwrotną, NO, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany ręcznie ze sprężyną zwrotną, NC, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór pneumatyczny 3/2 bistabilny: sterowany pneumatycznie, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany pneumatycznie, NO, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany pneumatycznie, NC, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Elektrozawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany cewką 24 V DC, NO, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Elektrozawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany cewką 24 V DC, NC, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór pneumatyczny 5/2 bistabilny: sterowany pneumatycznie, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Zawór pneumatyczny 5/2 monostabilny: sterowany pneumatycznie, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór pneumatyczny 5/2 monostabilny: sterowany ręcznie przyciskiem, uchwyt	
--	--	--	---	--



			montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Elektrozawór pneumatyczny 5/2 bistabilny: sterowany dwoma cewkami 24 V DC, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Elektrozawór pneumatyczny 5/2 monostabilny: sterowany cewką 24 V DC, przewód elektryczny ze złączem wtykowym, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Łącznik krańcowy pneumatyczny z rolką: NO, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Łącznik krańcowy pneumatyczny z rolką: NC, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Blok rozdzielający sygnał pneumatyczny – 1 kpl. - Zawór dławiąco zwrotny–: montaż na przewód pneumatyczny – 3 szt. - Zawór szybkiego spustu: montaż na przewód pneumatyczny – 1 szt. - Zawór bezpieczeństwa: uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór redukcyjny: montaż na przewód pneumatyczny – 1 szt. - Zawór zwrotny: montaż na przewód pneumatyczny – 1 szt. - Zawór odcinający: uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór czasowy: NO, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór czasowy: NC, uchwyt montażowy do płyty profilowej – 1 szt. - Zawór logiczny AND: uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Zawór logiczny OR: uchwyt montażowy do płyty profilowej – 2 szt. - Manometr: 0–10 bar, montaż na przewód pneumatyczny – 1 szt. - Zasilacz 24 V DC, min. 60W z przewodem zasilającym – 1 szt.	
--	--	--	--	--



			- Uniwersalny koncentrator/zadajnik sygnałów 24 V DC: 4 wejścia/4 wyjścia, z możliwością współpracy ze sterownikiem PLC z osprzętem (złącza zapasowe, przewody połączeniowe taśmowe itp.) – 1 kpl. Akcesoria do stanowiska pneumatyki i elektropneumatyki niezbędne do prawidłowej pracy stanowiska: szybkozłączki pneumatyczne: trójniki, redukcje itp., węże pneumatyczne min. 25 mb, przyrząd do cięcia przewodów pneumatycznych – 1 kpl. Pomoce dydaktyczne w jęz. polskim, co najmniej takie jak: podręcznik, zestaw ćwiczeń praktycznych, plakat z symbolami elementów, prezentacja multimedialna, przykłady ćwiczeń symulacyjnych – 1 kpl. Dostęp do dodatkowych materiałów dydaktycznych z zakresu pneumatyki na platformie e-learningowej.	
	Generator funkcyjny z częstotściomierzem	1	- wyświetlacz LCD (min. 6 cyfr), - zakres pomiaru częstotliwości: 0,3 – 3 MHz, - amplituda: ≥ 10 Vpp (przy obciążeniu 50 Ω), - tłumienie: $-20 \text{ dB} \pm 1 \text{ dB} \times 2$, - impedancja: 50 Ω, - przebiegi: sinusoidalny, trójkątny, prostokątny, piła, impulsowy, TTL, CMOS, modulacja AM i FM, - interfejs do komputera	TAK



	Generator funkcyjny z wyjściem mocy	1	Wymagane minimalne parametry: – zakres częstotliwości 0,02 Hz, 3 MHz – wyjście 50 W, sinus, trójkąt, prostokąt, piła, DC, TTL/CMOS, przemiatanie, – napięcie wyjściowe 1 mV - 20 Vpp, wyjście mocy do 50 Vpp – regulacja: symetrii 20%-80%, wzmocnienia – wbudowany częstotściomierz min. zakr. f = 10 Hz, 40 MHz, automatyczny odczyt minimum 5 cyfr, – zasilanie sieciowe 230 V	TAK
	Multimetr cyfrowy	1	Wymagane minimalne parametry: – napięcie (DC) 0,1000 V w podzakresach, – napięcie (AC) 0,700 V w podzakresach, – prądu DC/AC 0,20 A w podzakresach, – rezystancji 0,40 MW w podzakresach, – pojemności 0,20 mF w podzakresach, – częstotliwości 0,20 kHz w podzakresach, – pomiar pętli prądowej (%4-20 mA) Pomiar rzeczywistej wartości skutecznej dla AC/AC+DC Podstawowy błąd pomiaru $\leq 0,5\%$ Funkcja pomiaru poziomu w dBm.	
	Oscyloskop cyfrowy	1	Wymagane minimalne parametry: – dwa kanały +16 kanałów analizatora stanów logicznych, – pasmo 100 MHz; – częstotliwość próbkowania w czasie rzeczywistym 1 Gs/s, – zakres czułości 2 mV – 10 V/dz – długość pamięci 1 M – wbudowana funkcja szybkiej transformacji Fouriera (FFT), – tryby wyzwalania zboczem (Edge) i szerokością impulsu (Pulse width) – komplet sond pomiarowych – port USB zewnętrznej pamięci USB, – wbudowany interfejs USB do komunikacji z komputerem wraz z oprogramowaniem aplikacyjnym,	TAK
	Rezystor suwakowy	1	rezystancja: $\leq 100 \Omega$, napięcie max: $\leq 400 \text{ V (AC/DC)}$, moc $\leq 160 \text{ VA}$, tolerancja rezystancji: $\pm 10\%$	
	Przełącznik elektryczny	12	napięcie sterujące: 24 V DC	



Stycznik trójfazowy	12	moc min. 0,25 kW napięcie sterujące: 24 V DC, MEC GMD-6M + styk NC	
Łączniki, wyłączniki	20	przyciski elektryczne styki: NO + NC (10 monostabilnych i 10 bistabilnych) napięcie znamionowe: 24 V DC lub 230 V AC	
Sygnalizatory, wskaźniki napięcia	30	lampki sygnalizacyjne napięcie: 24 V DC mocowanie: w otworze lub na szynie DIN	
Wyłączniki krańcowe z rolką	16	styki: NO i NC napięcie znamionowe: 24 V DC lub 230 V AC	
Stacja lutownicza	6	zasilanie: 230 V AC, zakres temperatur: 150 - 450°C, wtyk zasilania: Euro, częstotliwość: 50/60 Hz, pobór mocy: ≤ 50 W	
Silnik elektryczny prądu stałego	1	silnik szeregowo-bocznikowy (wersja laboratoryjna), moc znamionowa: 1,5 kW, napięcie znamionowe: 230 V, prąd znamionowy 8,6 A, prędkość znamionowa: 1500 obr/min	
Silnik krokowy	6	krok 1,80 2-fazowy prąd znamionowy 0,6 A napięcie znamionowe 12 V unipolarny	
Lupa z oświetlaczem	1	światłówka 22 W średnica soczewki 5" soczewka 8 dioptrii mocowanie do krawędzi (przegubowe) osłona soczewki, łatwo demontowalna światło zbliżone do dziennego	
Zestaw wkrętaków	6	krzyżak: PH00x40, PH0x40, PH1x40, PH2x40 płaski: 3x40, 2x40, 2,5x40, 3,5x40, 4x40 gwiazda: T6x40, T8x40, T9x40, T10x40, T15x40, T20x40	
Zestaw kluczy imbusowych	6	rozmiar od 1,5 do 10 mm	
Zestaw szczypiec	6	płaskie, kątowe, boczne	



	Zamawiający wskazuje, iż zakupione w ramach niniejszego zapytania towary będą użytkowane przez osoby niepełnoletnie. Każdy z towarów powinien spełniać wymogi określone w prawie polskim i europejskim dla towarów użytkowanych przez osoby niepełnoletnie. Zamawiający zaznacza, iż w przypadku zakupów sprzętów które posiadają zaznaczony obowiązek przeszkolenia nauczycieli, Wykonawca jest zobowiązany do przeszkolenia nauczycieli Zamawiającego w wymiarze od 1 do 5 godzin na jeden kupowany sprzęt. Zamawiający określi datę szkolenia w okresie późniejszym, na którą zamawiający będzie się musiała zgodzić. Szkolenia zostanie zrealizowane na terenie Zespołu Szkół Ponadgimnazjalnych w Wieruszowie, a do szkoleń będzie służył sprzęt zakupiony przez Zamawiającego. W szkoleniach może wziąć udział od 1 do 20 nauczycieli.
3.2.2	Oferent jest zobowiązany dostarczyć zakupiony sprzęt w terminie 25 dni roboczych od dnia podpisania umowy
3.2.3	Towary dostarczane w ramach niniejszego zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wcześniej nie używane.

3.3 Ogólne postanowienia dot. realizacji przedmiotu zapytania:

3.3.1	Realizacja przedmiotu zamówienia jest uzależniona od uzyskania <u>finansowania Projektu</u> .
3.3.2	Warunkiem ostatecznego wyboru oferty będzie <u>podpisanie umowy</u> z wybranym Oferentem na realizację przedmiotu zamówienia. Umowa poza istotnymi elementami umowy może zawierać inne klauzule, w tym w szczególności zabezpieczające prawidłowe wykonanie umowy i dobro Projektu, w szczególności m.in. dotyczące obowiązku zachowania poufności, przekazania bez dodatkowego wynagrodzenia powstałych praw autorskich, możliwości odstąpienia, rozwiązania lub wypowiedzenia umowy przez Zamawiającego w przypadku naruszenia umowy (w tym w przypadku zastrzeżeń co do jakości i terminów realizacji elementów zamówienia), kary umowne (co najmniej do wysokości umówionego wynagrodzenia) lub inne ogólnie przyjęte (w profesjonalnym obrocie) zabezpieczenia należytej współpracy i prawidłowego wykonania umowy, z uwzględnieniem uwarunkowań Projektu.
3.3.3	Na każdym etapie realizacji zamówienia <u>Oferent zobowiązany</u> będzie do kontaktu z przedstawicielem Zamawiającego, informowania o bieżących działaniach i ewentualnych utrudnieniach w realizacji przedmiotu zamówienia. W trakcie realizacji zamówienia niezbędne dokumenty i informacje zostaną udostępnione Oferentowi z inicjatywy Zamawiającego lub na prośbę Oferenta. Oferent będzie zobowiązany do realizacji zamówienia zgodnie z treścią zapytania ofertowego i złożonej oferty, postanowieniami umowy, a także zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa oraz w sposób uwzględniający prawne, organizacyjne i finansowe uwarunkowania Projektu finansowanego ze środków UE – w celu prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia w ramach Projektu.
3.3.5	<u>Cena brutto</u> przedmiotu zamówienia – wynagrodzenie Oferenta obejmuje wszelkie wydatki związane z realizacją przedmiotu zapytania, w tym wszelkie daniny o charakterze publicznoprawnym i inne (w tym w szczególności podatki pośrednie, bezpośrednie, związane z obowiązkowymi ubezpieczeniami). Wynagrodzenie (cena) nie będzie podlegało podwyższeniu z jakiegokolwiek tytułu, chyba że co innego wyraźnie postanowi Zamawiający w treści niniejszego zapytania lub w trakcie realizacji przedmiotu zapytania (w formie pisemnej).
3.3.6	Oferent zobowiązany będzie dołączyć do dokumentu potwierdzającego sprzedaż dokument (protokół) potwierdzający wykonanie przedmiotu zamówienia.



3.3.7	Zamawiający nie dopuszcza składania oferty wspólnej przez kilku Oferentów.
3.3.8	Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych
3.3.9	Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmian w zakresie niniejszego zapytania po podpisaniu umowy z wykonawcą w zakresie: a) ilości godzin świadczonych usług, ilości uczestników uczestniczących w doradztwie, terminu świadczenia usługi b) rozszerzenia usługi o usługi nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki (zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego, zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego, wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie c) zmiany Wykonawcy na nowego Wykonawcę jeżeli w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy lub w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców pod warunkiem, że: a) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki: a. konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć, b. wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie, c. zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5 225 000 euro w przypadku zamówień na roboty budowlane lub 209 000 euro w przypadku zamówień na dostawy i usługi, i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy albo, w przypadku zamówień na roboty budowlane, jest mniejsza od 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie

3.4 Wymagania wobec Oferenta:

3.4.1	Oferent powinien posiadać niezbędne <u>uprawnienia i zasoby niezbędne do niezakłóconej realizacji</u> przedmiotu zamówienia, w szczególności niezbędne środki techniczno-organizacyjne, niezbędne doświadczenie, kwalifikacje oraz potencjał osobowy i finansowy.
3.4.2	Oferent powinien spełniać łącznie następujące warunki:
	Nie dotyczy
3.4.3	W zapytaniu ofertowym nie mogą brać udziału:
	a) Oferenci, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili Zamawiającemu szkodę przez to że nie wykonali lub nie należycie wykonali zobowiązanie wobec Zamawiającego, chyba że było to następstwem okoliczności, za które Oferent nie ponosił odpowiedzialności; b) Oferenci, którzy w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania uchylili się od podpisania umowy z Zamawiającym pomimo wyboru ich oferty; c) Oferenci, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, tj. nie posiadają



	uprawnień do wykonywania określonej działalności, nie posiadają niezbędnej wiedzy i doświadczeń zgodnie z warunkami udziału w nin. postępowaniu bądź znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej mogącej budzić poważne wątpliwości co do możliwości prawidłowego wykonania zamówienia lub są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
3.4.4	Ocena spełnienia powyższych warunków oparta będzie o zasadę spełnia - nie spełnia (1-0) i zostanie przeprowadzona w oparciu o złożone dokumenty i oświadczenia Oferenta wymienione w punkcie 3.5.
3.4.5	Wadium – nie dotyczy

3.5 Wymagane oświadczenia i dokumenty:

3.5.1	Zamawiający wymaga złożenia w Ofercie następujących oświadczeń i dokumentów, a mianowicie: - aktualnego odpisu z właściwego <u>rejestr</u> (KRS) lub zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej (CEIDG); <u>oświadczeń</u> Oferenta, że nie zachodzą okoliczności wyłączające go z ubiegania się o zamówienie, w szczególności: - wobec Oferenta nie wszczęto postępowania upadłościowego, ani nie ogłoszono jego upadłości, - Oferent nie zalega z opłacaniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne, - Oferent nie jest osobą fizyczną prawomocnie skazaną za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego lub za inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, - Oferent nie jest osobą prawną, której urzędujących członków władz skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego albo inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, - Oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej niezakłóconą realizację zamówienia, - Oferent nie jest powiązany osobowo ani kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na: - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli
3.5.2	Dokumenty, o których mowa w pkt 3.5.1 należy przedstawić w formie oryginału lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez osobę/osoby uprawnione do reprezentacji Oferenta.
3.5.3	Zamawiający dokona sprawdzenia spełnienia przez Oferentów wymogów określonych w zapytaniu ofertowym w zakresie kompletności i jakości oferty, a mianowicie pod uwagę będą brane oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego, zawierające komplet ważnych oświadczeń i dokumentów wymaganych w niniejszym zapytaniu ofertowym; oferent ponosi negatywne



	konsekwencje nie przedłożenia kompletnej oferty, zgodnej z wymogami zapytania ofertowego i Kodeksu cywilnego.
3.5.4	Zamawiający zastrzega sobie prawo szczegółowego sprawdzenia stanu faktycznego z przedłożonymi dokumentami i oświadczeniami, w tym również poprzez wezwanie Oferenta do wyjaśnienia treści dokumentów lub przedłożenia dodatkowych dokumentów.

3.6 Termin(y) realizacji przedmiotu zamówienia

1.	Dostawa i montaż towarów ciągu 20 dni roboczych od daty podpisania umowy.
----	---

4. KRYTERIA OCENY OFERT

W przypadku złożenia ofert przez więcej niż jednego Oferenta Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniżej przedstawionych kryteriów oceny ofert.

Kryterium	Waga	Opis kryterium i sposobu przyznawania punktów
1. Cena	80 %	1. Cena to całkowita cena brutto (zawierająca wszystkie elementy składowe przedmiotu zapytania łącznie z montażem – jeżeli dotyczy). 2. Ocena kryterium zgodnie z wzorem: cena oferty najkorzystniejszej / cena oferowana x 80 3. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania w tym kryterium wynosi 80 punktów. Zamawiający zaznacza iż na podstawie "Ustawy o podatku od towarów i usług" z dnia 11 marca 2004 roku (art. 83 ust. 1 pkt. 26) stawkę podatku w wysokości 0% stosuje się do dostaw sprzętu komputerowego do szkół. Opodatkowaniu stawką podatku w wysokości 0% podlegają następujące towary: - jednostki centralne komputerów, serwery, monitory, zestawy komputerów stacjonarnych - drukarki - skanery - urządzenia komputerowe do pism Braille'a - urządzenia do transmisji danych cyfrowych (w tym koncentratory i switchy sieciowe, routery i modemy).
2. Dodatkowa gwarancja	20%	1. Sposób liczenia kryterium dodatkowa gwarancja jest rozumiany w taki sposób że każdy ze sprzętów kupowanych w ramach niniejszego ogłoszenia powinien mieć przedłużoną gwarancję na zasadach identycznych z gwarancją producent (dotyczy tylko towarów dla których producent w standardowej ofercie oferuje gwarancję) 2. Ocena kryterium na podstawie niżej wskazanej punktacji: a. 6 miesięcy ponad gwarancję producenta -10 pkt b. 12 miesięcy ponad gwarancję producenta – 15 pkt c. 18 miesięcy ponad gwarancję producenta – 20 pkt Maksymalna ilość punktów w kryterium „dodatkowa gwarancja” to 20

5. PRZYGOTOWANIE OFERTY

5.1 Podstawowe wymogi dotyczące oferty:



5.1.1	Oferta powinna być <u>kompletna</u> , zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia oraz informacje określone w sposób jednoznaczny.
5.1.2	Oferta powinna być <u>zgodna z powszechnie obowiązującymi przepisami</u> prawa, w szczególności przepisami dotyczącymi ochrony uczciwej konkurencji oraz przepisami Kodeksu cywilnego dotyczącymi oferty oraz spełniać wymogi opisane w niniejszym zapytaniu.
5.1.3	Oferta powinna zawierać: (a) na stronie tytułowej lub na kopercie wskazany <u>tytuł zapytania ofertowego</u>, (b) <u>zobowiązanie</u> do wykonania przedmiotu zapytania zgodnie z opisem przedmiotu zapytania, (c) <u>dane teleadresowe</u>, w tym: adres siedziby (i adres do korespondencji), adres e-mail oraz nr telefonu, (d) <u>jednoznaczny opis elementów oferty</u> podlegających ocenie wg ww. kryteriów, (e) <u>okres (termin) ważności oferty</u> (w razie braku innego oświadczenia będzie to minimalny okres 30 dni od upływu terminu do składania ofert), (f) <u>całkowitą cenę brutto</u> realizacji całej usługi będącej przedmiotem zamówienia (w tym za poszczególne elementy – etapy realizacji przedmiotu zamówienia oraz za całość przedmiotu zamówienia), cenę należy wyrazić w jednostkach pieniężnych w PLN z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. (g) <u>wymagane oświadczenia i dokumenty</u>, w szczególności dotyczące posiadanego doświadczenia w zakresie przedmiotu zamówienia, (h) <u>podpis osoby upoważnionej</u> (do reprezentacji Oferenta), a jeśli jej upoważnienie wynika z pełnomocnictwa do oferty powinno być załączone <u>pełnomocnictwo</u>; (i) <u>parafki</u> osoby upoważnionej na wszystkich stronach oferty oraz jej załącznikach; (j) poświadczoną za zgodność (przez osobę upoważnioną) kserokopię zaświadczenia o wpisie do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEIDG) lub Krajowego Rejestru Sądowego (KRS), (k) <u>wydruk</u> parafowanego (na każdej stronie) niniejszego zapytania ofertowego.
5.1.4	Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym. Formularz ten ma charakter pomocniczy; w przypadku gdy formularz nie zawiera wszystkich ww. elementów oferty – Oferent powinien dołączyć do formularza pismo z wymaganymi elementami oferty.
5.1.5	Treść, w szczególności opis przedmiotu zapytania ofertowego, stanowi <u>integralny element oferty</u> (zobowiązania do realizacji przedmiotu zapytania). Złożenie z ofertą parafowanego zapytania ofertowego <u>oznacza także złożenie jako zgodnych z prawdą oświadczeń</u> wskazanych wyżej punkcie 3.5.1.lit b).

5.2 Pozostałe wymagania oferty:

5.2.1.	Oferta powinna być <u>ważna w okresie co najmniej 30 dni</u> od upływu terminu do składania ofert.
5.2.2.	

5.3 Pytania do Zamawiającego. Uzupełnianie i poprawianie ofert:

5.3.1	W przypadku istotnych wątpliwości Oferent może zadać pytanie Zamawiającemu w celu objaśnienia treści zapytania ofertowego. Ewentualną odpowiedź (merytoryczną) Zamawiający zamieści na stronie internetowej Zamawiającego
5.3.2	Zamawiający dopuszcza poprawienie błędów formalnych lub oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w złożonej przez Oferenta ofercie. W razie stwierdzenia oczywistych omyłek pisarskich, braku podpisów, parafek, pieczęci, braku załączników wymaganych przez Zamawiającego Zamawiający ma prawo wezwać do uzupełnienia braków w w/w zakresie w ciągu 2 dni roboczych. O zaistnieniu takiej konieczności Zamawiający powiadomi Oferenta, kontaktując się drogą e-mailową z osobą wyznaczoną przez Oferenta do



	kontaktu w sprawie oferty (zgodnie z danymi kontaktowymi zapisanymi w ofercie). Nie dostarczenie poprawnych załączników skutkować będzie odrzuceniem oferty jako nie spełniającej kryteriów formalnych. Uzupełnieniu nie będą podlegać oferty nie dostarczone w terminie, dostarczony tylko w formie elektronicznej, nie posiadające ceny, nie posiadające treści niniejszego zapytania. Celem poprawienia oferty jest jedynie usunięcie jej błędów formalnych. Nie jest dopuszczalne dokonywanie jakiegokolwiek zmiany treści lub istotnych elementów oferty podlegających ocenie zgodnie z kryteriami ocen.
5.3.3	Uzupełniona na wezwanie Zamawiającego oferta Wykonawcy powinna spełniać wszystkie wymagania zapytania ofertowego – i to na najpóźniej na dzień, w którym upływał termin składania ofert, z zastrzeżeniem terminu do uzupełnienia oferty.

6. TERMIN I SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY. WYBÓR OFERTY

6.1 Termin i sposób złożenia oferty:

6.1.1	Ofertę należy złożyć w formie pisemnej <u>w terminie do dnia 07.04.2017</u>
6.2.2	Ofertę można <u>doręczyć</u> Zamawiającemu: (a) osobiście pod adresem Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych im. Stanisława Staszica w Wieruszowie, ul. Szkolna 1-3, 98-400 Wieruszów, w godzinach pracy to jest w godzinach 8.00-15.00 (b) pocztą/kurierem na adres: Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych im. Stanisława Staszica w Wieruszowie, ul. Szkolna 1-3, 98-400 Wieruszów do korespondencji, Liczy się moment wpływu oferty do Zamawiającego.

6.2 Termin wyboru oferty. Powiadomienie oferentów:

6.2.1.	<u>Zamawiający dokona oceny ofert</u> pod względem formalnym oraz zgodnie z treścią niniejszego zapytania ofertowego.
6.2.2	<u>Za najkorzystniejszą</u> zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów, stanowiącą sumę punktów uzyskanych w poszczególnych kryteriach oceny oferty.
6.2.3	Zamawiający ogłosi wybór Oferenta na stronie https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/ w terminie 5 dni roboczych od daty zamknięcia przyjmowania ofert, ewentualnie powiadomi oferentów o przedłużeniu terminu ogłoszenia wyboru oferty na stronie internetowej lub drogą e-mail. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów poprzez e-mail.
6.2.4	<u>Po przeprowadzaniu procedury wyboru Wykonawcy Zamawiający zamieści na swojej stronie internetowej Informację o wyniku zawierającą nazwę wybranego wykonawcy</u>
6.2.5	Zamawiający może w toku badania i oceny ofert <u>żądać od Oferentów wyjaśnień</u> dotyczących treści złożonych ofert, w tym dokumentów potwierdzających podane w ofertach informacje.
6.2.6	<u>Oferta nie spełniająca wymagań</u> niniejszego zapytania, w szczególności formalnych (złożona po terminie, niekompletna) lub merytorycznych (zwłaszcza nie będąca ofertą w rozumieniu przepisów prawa cywilnego) albo zawierająca inne rozpoznane wady sprzeczne z przepisami prawa, zostanie odrzucona bez jej rozpatrywania. Za ofertą nie spełniającą wymagań niniejszego Zapytania będzie uznana w szczególności taka oferta, która (pomimo ewentualnych wyjaśnień Oferenta czy poprawieniu błędów formalnych), nie będzie pozwalała na jednoznaczne określenie i ocenę elementów oferty w świetle kryteriów oceny ofert (dotyczy to zwłaszcza wad określenia ceny/cen).



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



6.2.7	Zamawiający <u>nie przewiduje procedury odwoławczej</u> . Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.
6.2.8	<u>Zamawiający może nie wybrać</u> żadnej oferty lub zmodyfikować treść zapytania ofertowego w szczególności ze względu na konieczność usunięcia wad zapytania, dostosowania zapytania do wymagań powszechnie obowiązującego prawa lub innych regulacji wiążących Zamawiającego, oraz o ile okaże się to konieczne do prawidłowej realizacji Projektu lub przedmiotu zapytania (w szczególności ze względu na należyłą jakość wykonania przedmiotu zapytania oraz jego zgodność z celami Projektu), albo w przypadku nie otrzymania dofinansowania projektu. Informacja o zmianie treści zapytania ofertowego zostanie zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego, znajdującej się pod adresem: http://zsp.wieruszow.pl/ . W przypadku modyfikacji treści zapytania zostanie przedłużony termin składania ofert, a także o zmianie zostaną poinformowane podmioty, do których wysłano zapytanie ofertowe lub zostanie rozpisane nowe zapytanie.
6.2.9	W przypadku w którym najkorzystniejsza oferta pod względem kwoty przewyższa budżet zaplanowany na w/w zapytanie ofertowe, Zamawiający może wezwać Oferenta który złożył najkorzystniejszą ofertę do podjęcia negocjacji mających na celu obniżenie kwoty zaproponowanej przez tego wykonawcę do kwoty będącej akceptowalną przez Zamawiającego.
6.2.10	Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, <u>uchyla się od zawarcia umowy</u> , to jest nie podpisuje jej w terminie 5 dni od daty wskazanej przez Zamawiającego, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

Załączniki:

Formularz ofertowy z oświadczeniami – załącznik nr 1